

トリッパー® EE (高圧EEケーブル(絶縁体用)の皮むき器)

6600V CV(E-E、E-T)高圧ケーブル用



TOR-EE1M



ケーブルピーラー(替刃)



TOR-EE22



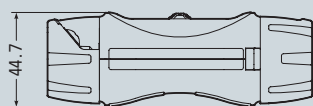
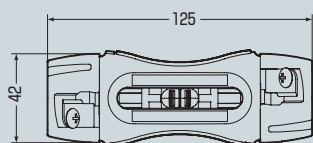
TOR-EE38



TOR-EE60

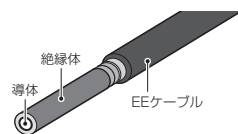


TOR-EE100

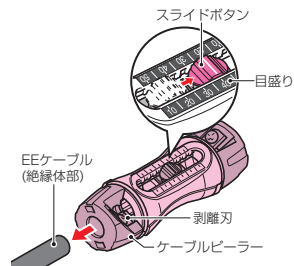


- 高圧CVケーブルの絶縁被覆が簡単、キレイにむけるコンパクトな皮むき器です。
- 皮むき寸法(15 ~ 45mm(5mmピッチ))が簡単に調節できます。
- ワンタッチで替刃が交換できます。(大径は除く)

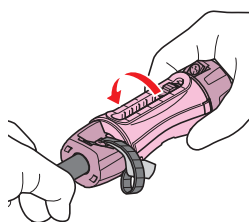
使用方法



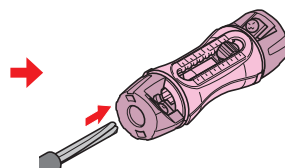
①EEケーブルの端末処理を施し、絶縁体をケーブルピーラーに差し込めるようにします。



②希望の皮むき寸法にスライドボタンをあわせ、EEケーブル(絶縁体部)に差し込みます。



③EEケーブルを保持し、トリッパーEEを時計回りに回転させながら皮をむきます。



④皮をむき切ったら、トリッパーEEを抜きます。

ご注意 トリッパーEEは、絶縁体の皮むき専用です。シース、遮蔽銅テープ、半導電層の被覆剥離は、別作業で行ってください。

1. 高圧CVケーブルの種類

高圧CVケーブルには、2種類の仕様の製品があります。EEタイプは内部半導電層および外部半導電層を押出式にして絶縁体と同時押出加工することにより、絶縁体との界面を平滑にするとともに異物の混入を防ぐことにより、耐水トリー性を向上させたものです。

種類	内部半導電層	外部半導電層	特長
ET	押出式 E(Extruded)	テープ式 T(Tape)	導体上に内部半導電層、絶縁体の2層を同時押出加工した後、外部半導電性テープを施します。
EE	押出式 E(Extruded)	押出式 E(Extruded)	導体上に内部半導電層、絶縁体、外部半導電層の3層を同時押出加工します。

2. 構造の違い

E-TタイプとE-Eタイプの構造の違いは下図に示す通り、外部半導電層の材質の違いになります。

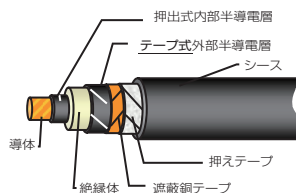


図1 6600V CV(E-T)タイプ

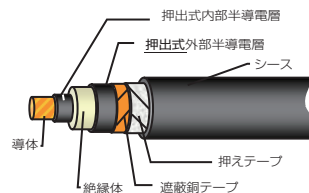


図2 6600V CV(E-E)タイプ
住電HSTケーブル株式会社資料転

品番	適合	入数	希望小売価格(税抜)
TOR-EE1M	高圧ケーブル38mm ² 、60mm ²	1	11,100

■ケーブルピーラー(替刃)

品番	適合	入数	希望小売価格(税抜)
TOR-EE22	高圧ケーブル22mm ²	1	2,380
TOR-EE38	高圧ケーブル38mm ²		
TOR-EE60	高圧ケーブル60mm ²		
TOR-EE100	高圧ケーブル100mm ²		