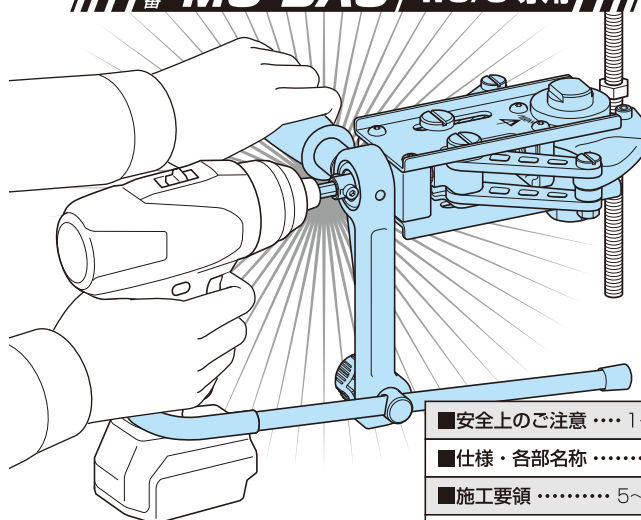


MIRAI  
↑  
アタッチメント式 インパクトドライバー用  
**全ねじカッター**  
品番 MC-BA3 W3/8専用



|            |                             |
|------------|-----------------------------|
| ■安全上のご注意   | 1～3                         |
| ■仕様・各部名称   | 4                           |
| ■施工要領      | 5～10                        |
| ■替刃の交換     | 11～13<br>(刃を手動で開きたい場合(緊急時)) |
| ■六角シャンクの交換 | 14・15                       |

## 取扱説明書 保管用

お買い上げありがとうございました。ご使用になる前に、この取扱説明書をすべてよくお読みのうえ、正しくご使用ください。また、この取扱説明書は、お使いになる方が、いつでも見られる所に必ず保管してください。

MIRAI  
↑  
**未来工業株式会社**

## 安全上のご注意

- ご使用前に、この「安全上のご注意」すべてをよくお読みのうえ、指示に従って正しくご使用ください。
- 注意事項は「⚠警告」・「⚠注意」に区分しています。

### ⚠ 警告

誤った取扱いをすると、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意です。

### ⚠ 注意

誤った取扱いをすると、使用者が傷害を負う可能性が想定される場合、および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意です。

なお「⚠注意」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結び付く可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。

- この取扱説明書は、お使いになる方がいつでも見られる所に、必ず保管してください。

### ⚠ 警告

- 全ねじカッター使用中以外は、必ず充電ドライバーから本品を取り外すか、電池パックを抜いてください。  
※不意に起動して、けがの危険があります。

### ⚠ 注意

- 切断中は充電ドライバーおよび全ねじカッターを確実に保持してください。  
※不安定な持ち方をしていると、外れ・落下等によりけがの危険があります。
- 切断対象材以外には使用しないでください。  
※W3/8ボルトの切断専用です。指定外への使用は全ねじカッターが破損する等し、けがの危険があります。

## ⚠ 注意

- 充電ドライバーは、適用外のものを使用しないでください。  
※破損等による事故やけがの原因となります。  
※100V工具、振動ドリルには使用できません。
- 刃には、絶対に手や身体を触れないでください。  
※事故やけがの危険があります。
- 切断中には、ボルト切断箇所付近に触れないでください。  
※事故やけがの危険があります。
- 急な切断、充電ドライバーおよび全ねじカッターに過度な負荷がかかる無理な切断はしないでください。  
※負荷をかけすぎると、破損等による事故やけがの原因となります。
- 切断中に異常音、異常振動等が生じた時は、直ちに作業を中止してください。  
※破損等により、事故やけがの原因となります。
- 切断中にシャンクに触れないでください。  
※充電ドライバーとシャンクの間で手を挟まれ、けがをする恐れがあります。
- 使用中以外は、必ず可動刃と固定刃が閉じた状態にしてください。  
※開いたまま放置すると、刃による事故やけがの原因となります。
- 作業時は保護メガネ、保護手袋等の安全具を着用し、近くに人がいる場合は切断しないでください。  
※切断片が当たってけがをする恐れがあります。
- 替刃は指定のものを使用してください。  
※本商品に付属の替刃及び記載の別売品以外のものは、使用しないでください。事故やけがの原因となります。
- 刃の交換は、必ず保護手袋を着用し行ってください。  
※けがの恐れがあります。
- 修理はお買い求めの販売店に依頼してください。  
※本体を分解したり、改造して使用したりしないでください。  
又、修理技術のない方が修理すると、十分な性能を発揮しないだけでなく、事故やけがの恐れがあります。

## ご注意

- 充電ドライバーは充電ドライバーの取扱説明書の指示に従い、正しく使用してください。  
※全ねじカッターは、本取扱説明書の指示に従い、充電ドライバーへ正しく確実に取り付けてください。
- 切断毎に本体に、各部に異常がないことを必ず確かめてください。  
※刃に破損があったら必ず交換してください。  
※異常等を発見した場合は、絶対に使用しないで買い求めの販売店に修理を依頼してください。
- 作業は安定した足場を確保して行ってください。  
※全ねじカッターの落下防止対策を行ってください。
- 乱暴に扱わないでください。  
※落としたり、乱暴に扱ったりしないでください。故障の原因となります。
- 子供の手が届かない、落下や衝撃が加わらない場所に、きちんと保管してください。  
※保管する場合は、全ねじカッターを充電ドライバーから取り外すことをお勧めします。
- 固定ねじは工具で締めず、手で締めてください。  
※ねじが破損する恐れがあります。

## 仕様・切削対象材・各部の名称

### ■仕様

- 六角軸シャンク径：6.35mm
- 適合充電ドライバー：【推奨】18V充電式インパクトドライバー  
※14.4Vも使えます。

(ご注意) ・100V工具、振動ドリルには使用できません。  
・インパクトドライバーはインパクトモード以外では使用しないでください。(破損の恐れがあります。)  
・モード選択の操作については、お手持ちの充電ドライバーの取扱説明書を参照してください。

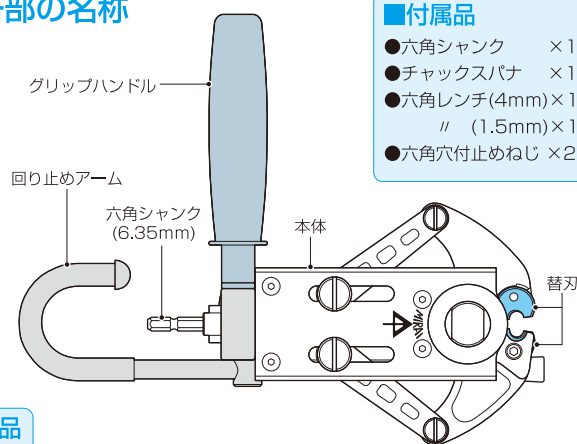
### ■切断対象材

- W3/8ボルト  
※SS400,S20C等の軟鉄焼き入れをしていないこと。  
※ステンレス製は切断できません。

### ■刃交換の目安

- 片側1000回 ※刃は裏表両面使用可

### ■各部の名称



#### ■付属品

- 六角シャンク ×1
- チャックスパナ ×1
- 六角レンチ(4mm)×1  
// (1.5mm)×1
- 六角穴付止めねじ ×2

#### 別売品

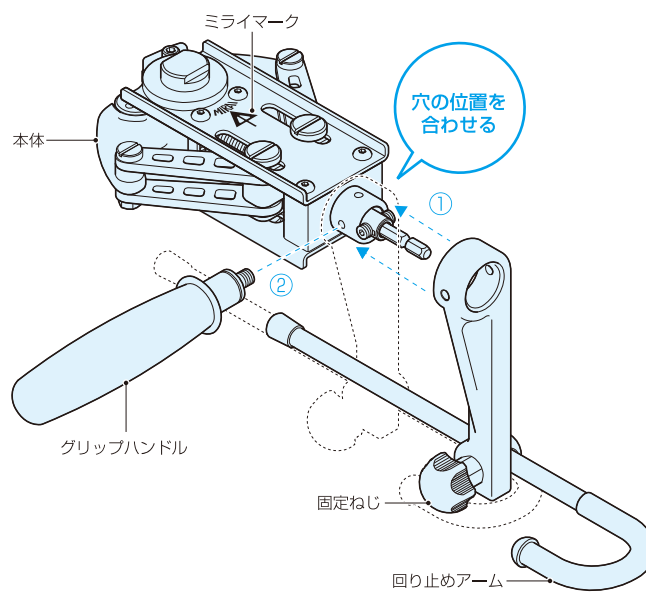
替刃 (2枚/1組入) 品番：MC-BA3H

重量：1,950g

## ■施工要領(使用準備)

### 1. 回り止めアームとグリップハンドルの取り付け

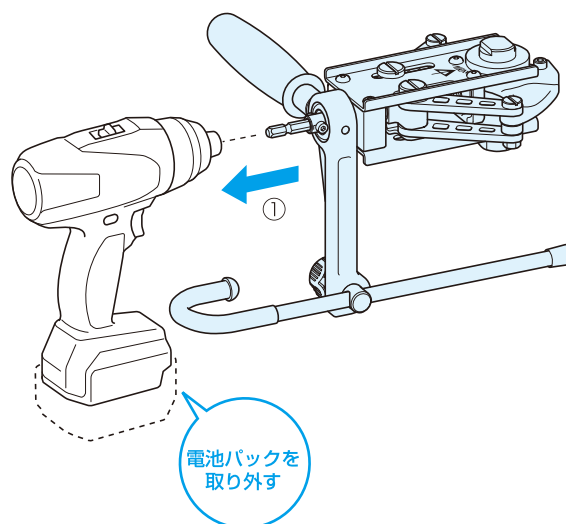
- ① 回り止めアームを全ねじカッターのシャンク部の根本に差し込みます。
- ② 回り止めアームとシャンク部根本の穴の位置を合わせ、グリップハンドルをねじ込んで固定します。  
※本体は社マーク(MIRAI)が上に見えるよう取り付けください。  
※グリップハンドルは利き手に合わせて左右どちら側にも付け替える事が可能です。



## 2.充電ドライバーへの取り付け

- 充電ドライバーへの取り付けは必ず電池パックを抜いてから、行ってください。

①全ねじカッターのシャンクを充電ドライバーチャック部の奥まで差し込み、外れないよう確実にセットします。

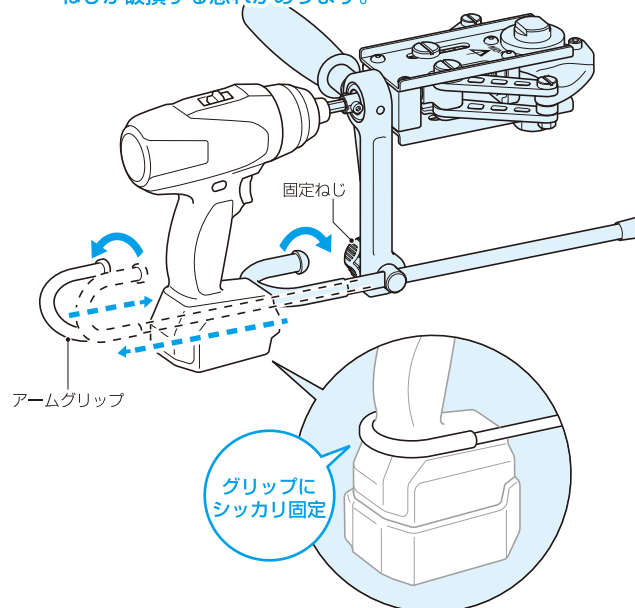


- 充電ドライバーは、充電ドライバーの取扱説明書の指示に従い、正しくご使用ください。

### 3. 回り止めアームでの固定

- ① 全ねじカッターに取り付けた回り止めアームの固定ねじを緩め、アームグリップを図の位置まで伸ばします。
- ② アームグリップを充電ドライバーのグリップに引っ掛けます。
- ③ ドライバーとカッターがガタつかないように、アームグリップを引っ張りながら手で固定ねじを締めます。

※固定ねじは工具で締めないでください。  
ねじが破損する恐れがあります。



## ■施工要領(使用方法)

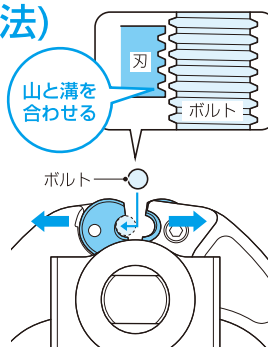
### 1.ボルトの切断

①充電ドライバーを左回転させ、刃を開きます。

②ボルトの切断したい部分を片方の刃に当てます。

※ボルトの山と刃の溝を合わせてください。

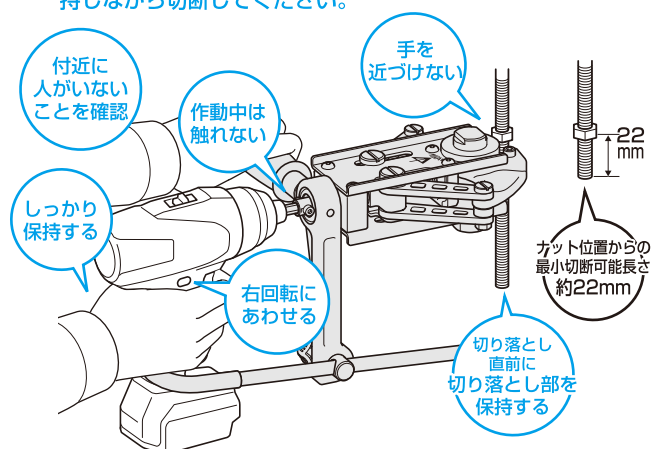
※ボルトは刃に対して垂直に当ててください。



③充電ドライバーを右回転にしてボルトを切断します。

※人が下や付近にいないことを必ず確認してから切断を行ってください。切断したボルトが落下等する恐れがあります。

※切ったボルトが落ちないように切り落とし直前にはボルトを保持しながら切断してください。

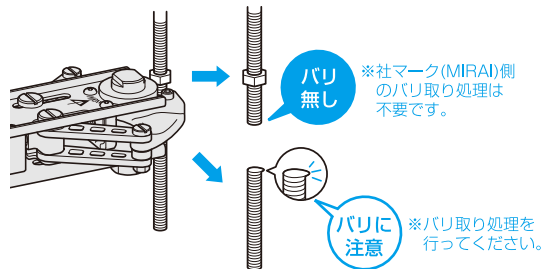


### 切断時のバリについてのご注意

ボルトを切断した時に、切り落とした側のボルトにバリが出る場合があります。(社マーク(MIRAI)側にはバリは出ません。)

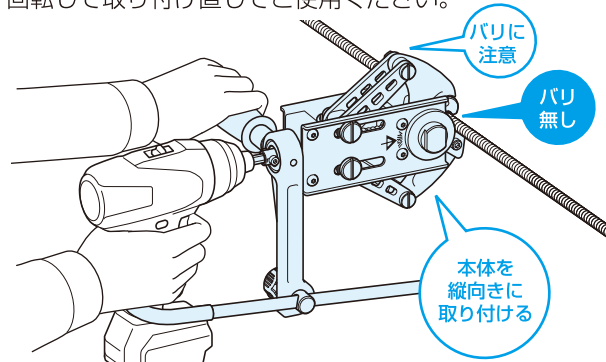
※バリに触れてケガをしないようご注意ください。

※切り落とした側のボルトを使用する場合、バリが無いかを確認し、バリ取り処理をしてからご使用ください。



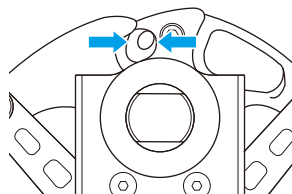
### ボルトを横向きで切断したい場合

ボルトを床や机等で横にして切断したい場合は、全ねじカッターのグリップハンドルを外し、本体部分を縦向きに回転して取り付け直してご使用ください。



## 2.切断後

- 切断後は、充電ドライバーを右回転し、必ず刃を閉じて切断穴を塞ぐ状態にしてください。



- ボルトの切断位置が決まるまで、充電ドライバーを右回転にセットしないでください。
- 充電ドライバー作動中は、絶対に全ねじカッターに触れないでください。
- 無理な切断をせず、充電ドライバー側で調整し、スムーズな切断を心がけてください。
- 切断したボルトのバリにご注意ください。バリができていた場合にはバリ取り処理を行ってからご使用ください。

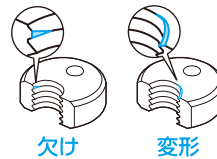
## 替刃の交換

### ⚠ 注意

- 刃先は鋭利で危険ですので、充分にご注意ください。

### 刃の交換のタイミング

- ボルトの切断部にバリが出やすくなってきた場合。
  - 刃に欠けや変形が生じた場合。
- 上記のような症状が出る場合は刃を交換してください。



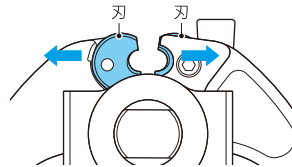
### 刃は裏返しても使用できます。

- 片方が欠損等していても刃A・刃B両方を必ず同時に交換してください。
- 刃の向きは、刻印面同士又は裏面同士を向かい合わせてご使用ください。(出荷時は刻印面同士で向かい合わせた状態です。)
- 本体A箇所には刃Aを、本体B箇所には刃Bを取り付けてください。(取り付け箇所はAとB交換しないでください。)



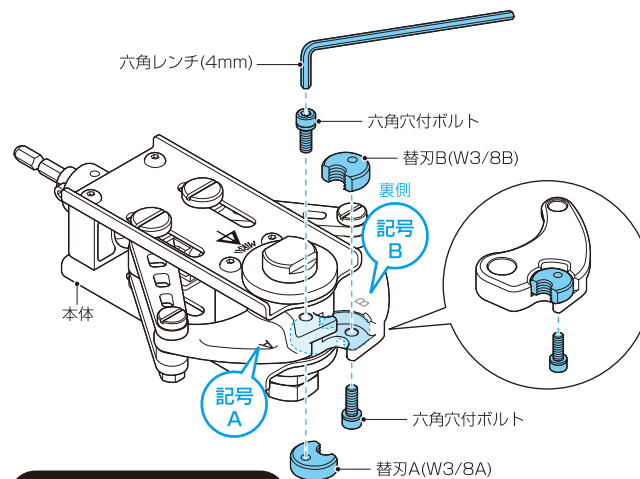
### 1. 準備

- 刃を全開にした後、充電ドライバーの電池バックを外し、全ねじカッターを取り外します。



### 2. 刃を取り外す

- 刃を固定している六角穴付ボルトを付属の六角レンチ(4mm)でゆるめ、刃を取り外します。(右ページ参照)  
※刃には各々「W3/8A」「W3/8B」の刻印がされており、本体に記されている「A」「B」の記号に対応しています。記号と同じ刻印の刃をご使用ください。



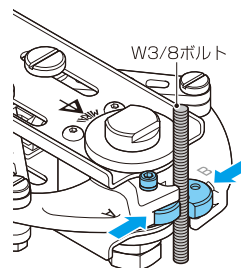
### 3. 替刃を取り付ける

- ① 取り外しの逆の要領で本体の記号「A」には「W3/8A」の刻印の替刃Aを「B」には「W3/8B」の刻印の替刃Bを取り付け、六角穴ボルトを各々手でねじ込み、仮固定します。(上記イラスト参照)

※本体の刃の受けと替刃の形が合うように取り付けてください。

- ② 仮固定の状態のままW3/8ボルトを刃に軽く挟み、その状態のまま六角穴付ボルトを本締め固定します。  
※刃を閉じる際は十分ご注意ください。手締めが便利です。(13頁参照)

- ③ 刃を開いてW3/8ボルトを外し、刃の取り付け完了です。



### 刃を手動で開きたい場合(緊急時)

ボルト切断中に六角シャンクが折れる等し、刃がボルトに噛んだまま取り外せなくなってしまった場合、手動で刃を開き取り外すことができます。

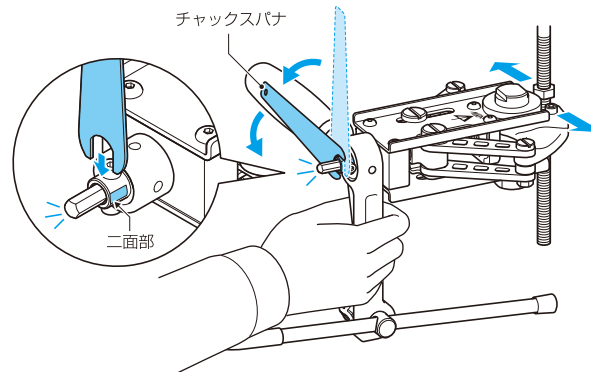
- 作業は必ず電動ドライバーを取り外してから行ってください。

#### 1.チャックスパナをシャンクの根元に差し込む

- 六角シャンク根本の二面部に付属のチャックスパナを差し込みます。

#### 2.刃を開く

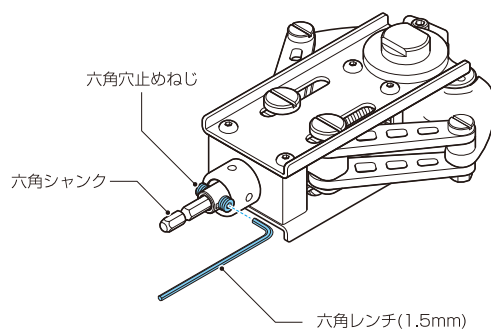
- 回り止めアームのネック部を手で支えながらチャックスパナを反時計回り(左)に回し、刃を開いて取り外します。



# 六角シャンクの交換

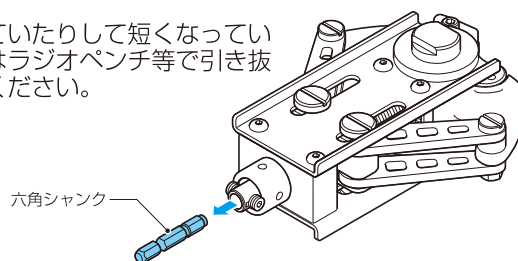
## 1. 止めねじをゆるめる

- 六角シャンクを固定している六角穴付き止めねじを付属の六角レンチ(1.5mm)を使用し、両側ともゆるめます。



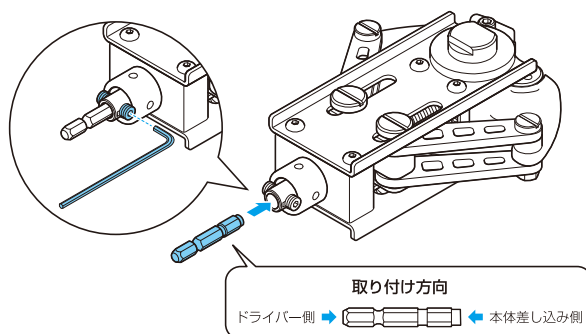
## 2. 六角シャンクの抜き取り

- 六角シャンクを本体から抜き取ります。  
※折れていたりして短くなっている場合はラジオペンチ等で引き抜いてください。



### 3.六角シャンクの取り付け

- 六角シャンクを取り外したのと逆の手順で新しい六角シャンクを取り付けます。  
※六角シャンクには取り付け方向がありますのでご注意ください。  
※必要に応じて六角穴止めねじも添付の新しいモノに交換してください。



※ご不明な点や修理を依頼されるときは、お買い上げの販売店又は、弊社営業窓口までお問い合わせください。



## 未来工業株式会社

住 所：岐阜県安八郡輪之内町楡保1695-1 〒503-0201

T E L：(0584)68-0008(代)

連絡先：営業管理課

NI 1022