

●保守・点検

▲注意 ●日常の保守・点検を怠りますと、工具の故障の原因になります。下記事項に十分注意して下さい。

(1)工具の摺動部には、時々注油して下さい。

(2)作動油は、24ヶ月毎に全量交換して下さい。

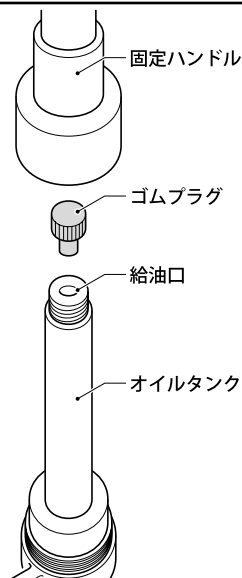
作動油は必ずシェル テラスオイルT15を使用して下さい。(油量60CC)

■作動油の交換方法

- ①戻しレバーを押し、ピストンカッタを下死点まで戻します。
- ②固定ハンドルを左に回し、取り外します。
- ③オイルタンクのゴムプラグを左右に回しながら引き抜きます。
- ④給油口を下にして古い作動油を捨てます。
- ⑤給油口を上にして新しい作動油を入れます。
- ⑥いったんゴムプラグを取り付け、ヘッド部を下にした状態に戻し、レバーを押しながらハンドル操作を数回行ない、エアーを抜いた後、再び給油します。
- ⑦ゴムプラグを差し込み、分解した時と逆の順序で組み立てて下さい。

注意

- ゴムプラグ取り付けの際は、ゴムプラグに装着されているマグネットに吸着している金属粉を取り除いてからオイルタンクに取り付けて下さい。
- エアーの混入はほとんどありませんが、万一混入した場合は、(ピストンが上下運動して圧力が不安定な状態になります)⑥の方法でエアー抜きをして下さい。



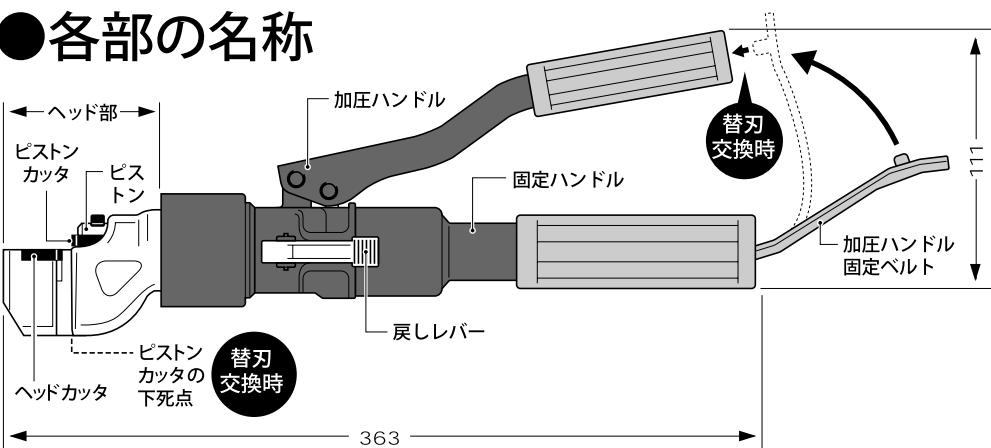
(3)工具を使用した後は、油布で工具の表面の汚れをふき取って下さい。

(4)工具の円滑な作動及び、さびの発生を防ぐため、できるだけ湿気をさせて保管して下さい。

※ご不明な点に対しての質問や、作動油の交換・本品の修理を依頼されるときは、お買い上げの販売店又は、弊社営業窓口までお問い合わせください。

未来工業株式会社
住 所：岐阜県安八郡輪之内町輪保1695-1 〒503-0201
T E L：(0584)68-0008(代)
連絡先：営業管理課

●各部の名称



仕 様

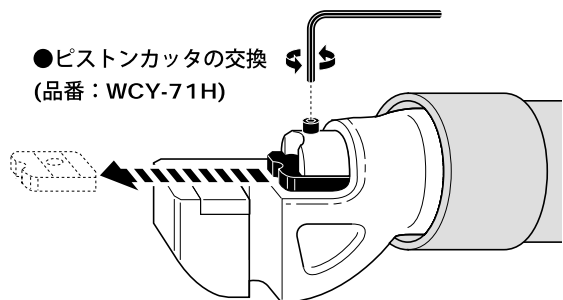
- 出力：29kN ●切断対象材：ミラメッシュ異形筋・親筋・子筋 (鉄製)
- 切断能力：軟鋼線φ7mm・ステンレス線φ6mm (ピアノ線・PC鋼線は切断できません。)
- 作動油：シェル テラスオイル T15 ●オイルタンク容量：約60cc ●重量：2.1kg

●替刃交換

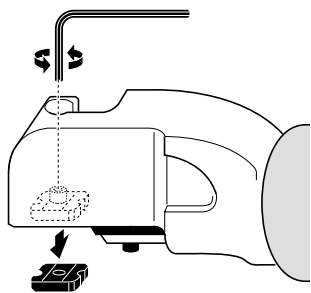
▲注意 ●必ず下記準備をしてから、替刃の交換を行って下さい。
※製品で手をはさむ等、負傷する等の恐れがあります。

- 戻しレバーを押し、ピストンカッタを下死点まで戻す。
- 加圧ハンドル固定ベルトで加圧ハンドルを固定する。

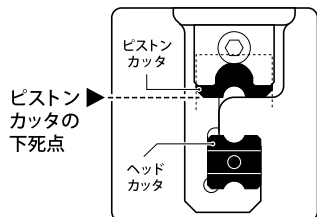
●ピストンカッタの交換 (品番：WCY-71H)



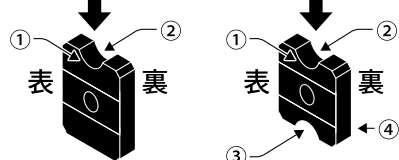
●ヘッドカッタの交換 (品番：WCY-72H)



- ①本体に付属の六角レンチ(呼び4)で六角穴ボルトをゆるめ、ピストン(ヘッド)カッタを取付溝から取り外します。
- ②ピストン(ヘッド)カッタ取付溝に、替刃を差し込み、六角穴ボルトで本体に締め固定します。
※替刃は必ず図の向きで、堅牢に固定して下さい。



刃は、表・裏使用できます。裏返してご使用下さい。
ピストンカッタは2回、ヘッドカッタは4回使用可能です。



EGラックシリーズ ミラメッシュ® 付属品

取扱説明書

ミラメッシュ用油圧カッタ

品番: **WCY-7**

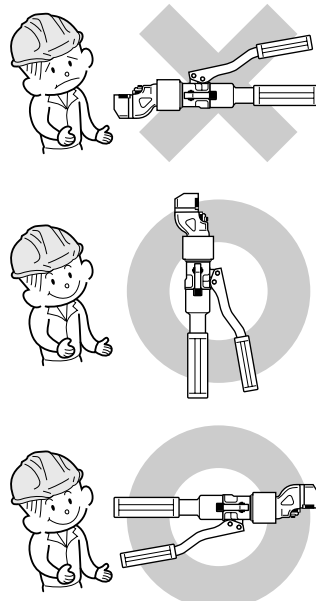
! この取扱説明書のすべてをよくお読みの上、正しく、ご使用下さい。
※本製品は、精密工具ですから使用方法を誤りますと故障・事故の原因になります。下記事項に十分注意し、ご使用願います。

▲警告

- 作業時は、保護眼鏡・保護帽・保護手袋・安全靴等、安全な服装を着用して下さい。
※重量が重いので、落下すると大怪我の恐れがあります。高所での作業は、作業者が滑って落下する危険性があります。必ず、安定した足場を確保し、落下防止対策を行ってから作業を行って下さい。また、切断片が飛散する恐れがありますので、作業中は周辺およびラックの下に人を近づけないで下さい。
- ラックの上には、作業中でも絶対に乗らないで下さい。また、ラックにぶら下がったり、何かを引っ掛けて吊るさないで下さい。
- 改造等をして使用しないで下さい。強度が低下する可能性があります。
- 必ず保守点検を使用前行ない、完全に作動する状態で使用して下さい。

▲注意

- カラ押し操作は絶対にしないで下さい。
- 工具のヘッド部を人に向けての使用は行わないで下さい。
- 工具を使用しない時・及び、ヘッド部を回転させる時は、ピストンカッタを下死点まで戻して下さい。
- 工具の作動油の流れをよくし、作動を完全にするため、-5℃以下で保管した工具を使用する時は、10~25℃の室内で、約60分放置してから使用して下さい。
- 作動油は、指定のもの以外は使用しないで下さい。
- この工具は、精密工具ですので、高所からの落下等、過度の衝撃を与えないで下さい。



製造元：株式会社 泉精器製作所

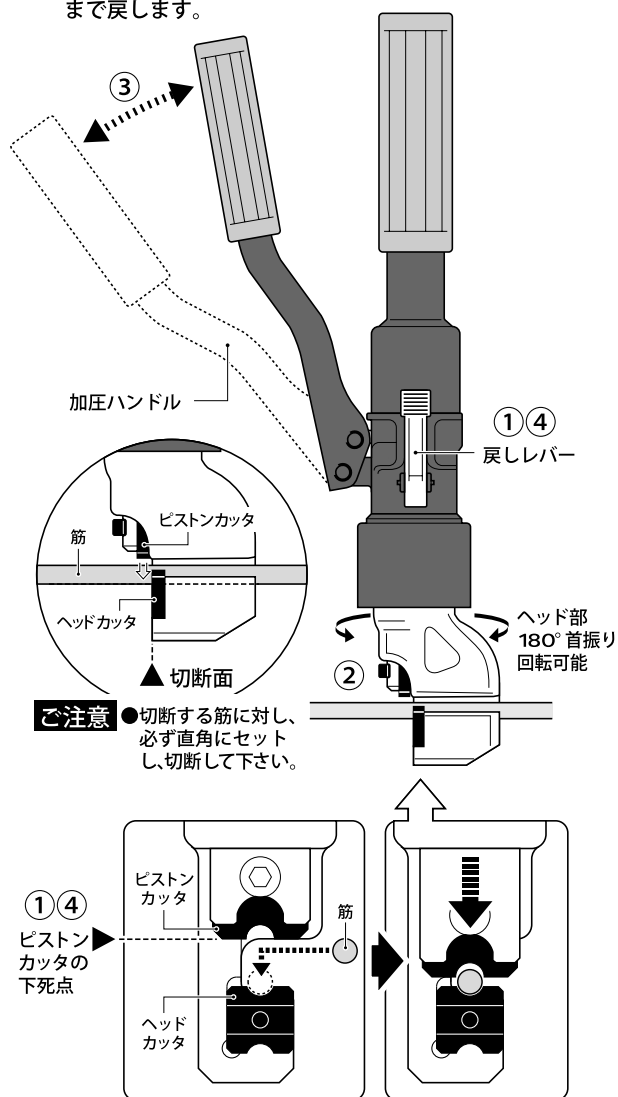
販売元：未来工業株式会社

5030P-C

●使用方法

▲注意 ●作業前に戻しレバーを押し、必ずピストンカッタを下死点まで戻して下さい。

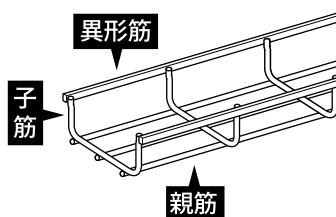
- ①戻しレバーを押し、ピストンカッタを下死点まで戻します。
- ②ヘッドカッタとピストンカッタの交差する所を筋の切断面に位置合わせし、ヘッドカッタを筋に引っ掛けます。
※ヘッド部は180°首振り回転します。操作しやすい角度に合せて下さい。
- ③加圧ハンドルを操作(ハンドルを開いたり、閉じたりの繰り返し)し、筋を切断します。
- ④切断後、戻しレバーを押し、ピストンカッタを下死点まで戻します。



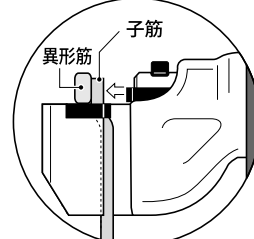
で注意

- 切断する筋に対し、必ず直角にセットし、切断して下さい。

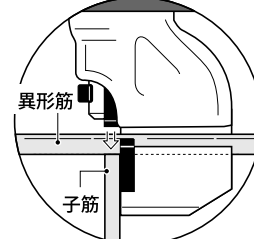
※ミラメッシュは異形筋・子筋・親筋の3ブロックで構成され、それぞれに切断方法が異なります。



※子筋切断の場合



※異形筋切断の場合



※親筋切断の場合

