

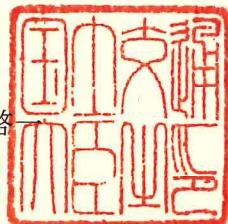


認定書

国住指第564号
平成28年8月9日

未来工業株式会社
代表取締役社長 山田 雅裕 様

国土交通大臣 石井 啓



下記の構造方法等については、建築基準法第68条の25第1項（同法第88条第1項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法施行令第129条の2の5第1項第七号ハ（防火区画貫通部1時間遮炎性能）の規定に適合するものであることを認める。

記

1. 認定番号

PS060FL-0848

2. 認定をした構造方法等の名称

ケーブル・電線管・給水管・排水管／膨張黒鉛混入水酸化アルミニウムイソブチレン－イソブレン系シール材・セメントモルタル充てん／床耐火構造／貫通部分（中空床を除く）

3. 認定をした構造方法等の内容

別添の通り

（注意）この認定書は、大切に保存しておいてください。

別添

1. 構造名 :

ケーブル・電線管・給水管・排水管／膨張黒鉛混入水酸化アルミニウムイソブチレンーイソプレン系シール材・セメントモルタル充てん／床耐火構造／貫通部分（中空床を除く）

2. 寸法等の仕様 :

寸法等の仕様を表1に示す。

表1 寸法等の仕様

項目		仕様
開口部	形状	円形
	面積	スリープなしの場合 0.0347m^2 以下 ($\phi 210\text{mm}$ 以下) スリープありの場合 0.0491m^2 以下 ($\phi 250\text{mm}$ 以下)
占積率 (開口面積又はスリープ外断面積に対するケーブル・配管の断面積の総合計の割合)		60.6%以下
貫通する床の構造等		ALCパネル又は鉄筋コンクリート造 厚さ100mm以上

3. 主構成材料の仕様 :

主構成材料の仕様を表2に、ケーブル・配管の仕様を表3に示す。

表2 主構成材料の仕様

項目		仕様
充てん材①	材料	膨張黒鉛混入水酸化アルミニウム・イソブチレンーイソプレン系シール材
	密度	$1.5 (\pm 0.2) \text{ g/cm}^3$
	組成 (質量%)	
	使用方法	隙間が無いよう密に充てん (床厚方向55mm以上)
充てん材② (あり又はなし)	材料	セメントモルタル
	組成 (質量%)	普通ポルトランドセメント 25 砂 75
	使用方法	スリープを後付け施工にて用いる場合、開口とスリープとの間に隙間が無いよう密に充てん (床厚方向100mm以上)

表3 ケーブル・配管の仕様

項目	仕様			
ケーブル (電線)	導体(又は芯線)の 断面積	1本あたり 総合計	100mm ² 以下 390mm ² 以下(銅等の金属類)	
	総有機量	2.35kg/m以下		
	導体(又は芯線)の 種類	銅、ガラス繊維、その他これらに類する不燃性の材質		
	絶縁体	ポリエチレン系	厚さ	4.0mm以下
		塩化ビニル系		
		EPR(エチレンプロピレン系)		
	介在(円形に調整 する充てん材)	紙、ジュート、又はポリオレフィン		
	シース	ポリエチレン系	厚さ	2.2mm以下
		塩化ビニル系		
		ポリオレフィン系		
		合成ゴム系		
電線管 ・ 給水管 ・ 排水管 (以下、 配管と いう)	配管の種類 (電線管・ さや管・ 挿入管)	結露防止層付硬質塩化ビニル管 外層: 塩化ビニルスキン層 中間層: 塩化ビニル発泡層(結露防止層) 内層: 硬質塩化ビニル層	外径	Φ76mm以下 Φ66mm以下 Φ64.5mm以下 (CD管、PF管) Φ42mm以下※2 (ただし、梢円形状 は40×27mm以下) Φ48mm以下 Φ48mm以下※1 Φ60mm以下 Φ27mm以下※2 Φ13mm以下※3 Φ31mm以下 (管Φ27mm以下) Φ13mm以下※2※3
		波付硬質合成樹脂管 (JIS C 3653 附属書1(FEP管)) 材質: ポリエチレン樹脂製		
		合成樹脂製可とう電線管(JIS C 8411(CD管、 PF管)、ただし呼び54、CD管(Φ60mm)、呼び 54、PF管(Φ64.5mm)はJIS C 8411と同等の性 能: 可とう性、圧縮復元性、耐衝撃性、耐熱 性、耐燃性、絶縁耐力、絶縁抵抗)		
		合成樹脂製可とう管(さや管、JIS C 8411(CD 管)の規定に適合した性能) 材質: ポリエチレン樹脂製		
		硬質塩化ビニル電線管 (JIS C 8430(VE管))		
		硬質ポリ塩化ビニル管 (JIS K 6741、JIS K 6742、JIS K 6776 (記号VP、HT))		
		リサイクル硬質ポリ塩化ビニル発泡三層管 (JIS K 9798、AS 59(塩化ビニル管・継手協 会規格))		
		ポリエチレン管 (JIS K 6761、JIS K 6769、JIS K 6787、JXPA 401(架橋ポリエチレン管工業会規格)又はこれ らの規格における引張降伏強さ、耐圧性、 浸出性、耐塩素水性、ゲル分率の規定に適合 する管)		
		被覆付架橋ポリエチレン管 管: 架橋ポリエチレン管 (JIS K 6769、JIS K 6787、JXPA 401(架橋ポ リエチレン管工業会規格)又はこれらの JIS規格「引張降伏強さ、耐圧性、浸出性 、耐塩素水性、ゲル分率」に適合した性能 を有する管) 被覆: オレフィン系エラストマー		
		耐熱ポリエチレン管(PE-RT管)		

つづく

つづき

配管	配管の種類 (電線管・さや管・挿入管)	ポリブテン管 (JIS K 6778、JIS K 6792)	外 径	Φ 34mm以下※1	厚 さ	3.2mm以下		
		軟質塩化ビニルライニングステンレス鋼フレキシブル管 表面材：軟質塩化ビニル 内管：冷間圧延ステンレス鋼管 (JIS G 4305)		Φ 32.3mm以下 (内管 Φ 30.8mm以下)		1.0mm以下 (表面材 0.75mm以下 内管 0.25mm以下)		
		被覆付可とう塩化ビニル管 外層・内層：ポリ塩化ビニル樹脂 断熱層：ポリエチレン系樹脂		Φ 37mm以下 (内径 Φ 25mm以下)		6mm以下		
		銅管 (JIS H 3300)		Φ 38.1mm以下※1		2.0mm以下		
		鋼管 (JIS G 3442、JIS G 3452、JIS G 3454、JIS G 3455、JIS G 3456、JIS G 3458、JIS C 8305)		Φ 34.0mm以下※1		6.4mm以下		
		ステンレス鋼管 (JIS G 3447、JIS G 3448、JIS G 3459)		Φ 38.1mm以下※1		6.4mm以下		
		ポリエチレンフォーム ポリプロピレンフォーム ポリウレタンフォーム ポリスチレンフォーム フェノールフォーム 塩化ビニル系フォーム 合成ゴム系フォーム (ニトリルゴム、スチレンゴム、クロロプレンゴム、エチレンプロピレンゴム) グラスウール (JIS A 9504) ロックウール (JIS A 9504)		厚 さ	20mm以下 又は 10mm以下 (配管種類による)			
被覆材 (後付タイプ) (あり又はなし)		材料	本体：アルミニウムはく張ポリエスチルフィルム 粘着テープ（ラッピング材固定用）：1) 又は2) 1) ポリエスチル系樹脂 2) ポリエチレン系樹脂					
		寸法				本体：幅29(±2.9)mm以下、厚さ0.034(±0.0034)mm以下 粘着テープ：幅10(±1)mm以下、厚さ0.055(±0.0055)mm以下		
		使用箇所				電線管又はさや管内に挿入される管（挿入管）を複数管束ねる場合		

※1：後付タイプで厚さ20mm以下の被覆材を用いることの出来る配管

※2：後付タイプで厚さ10mm以下の被覆材を用いることの出来る配管

※3：ラッピング材を後付で用いることの出来る配管

4. 副構成材料の仕様：

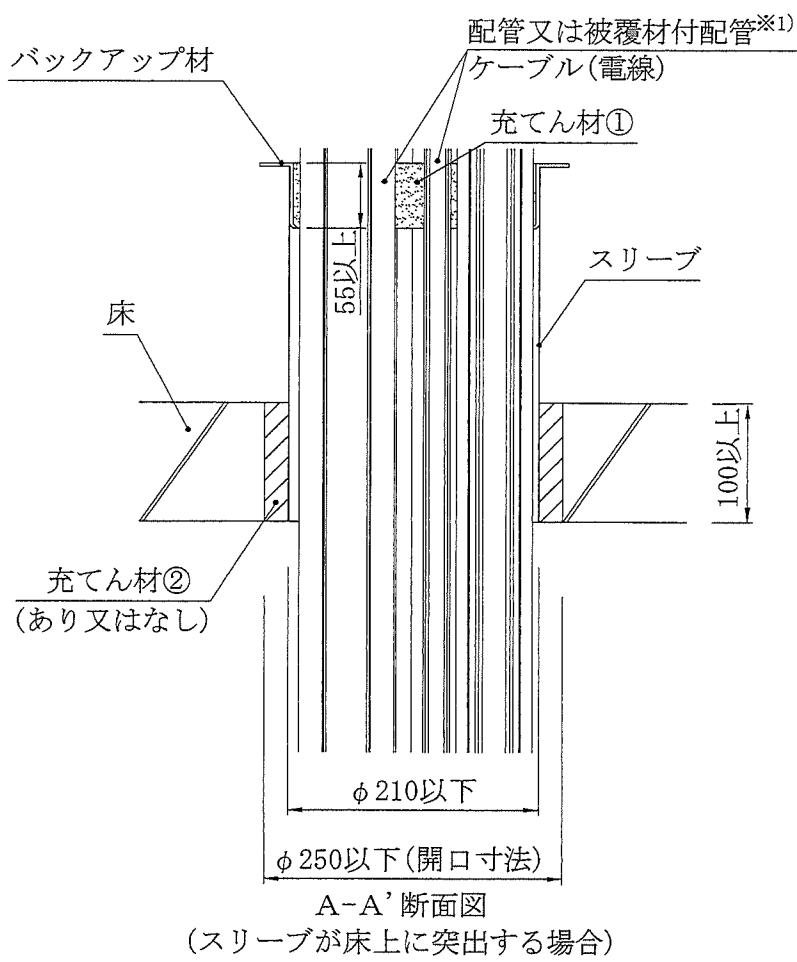
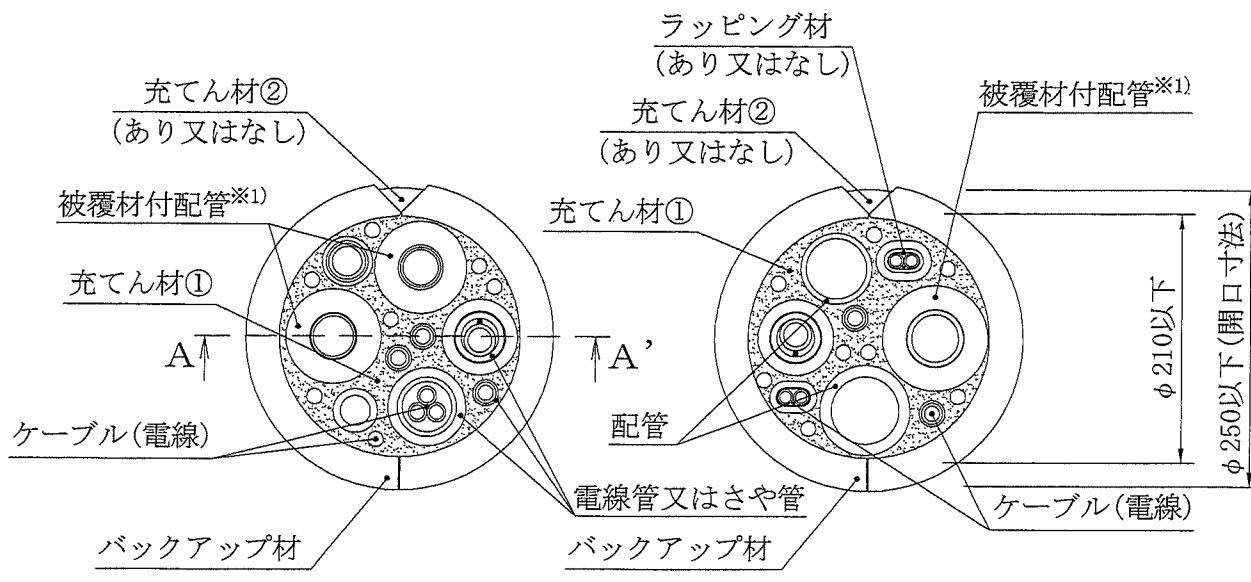
副構成材料の仕様を表4に示す。

表4 副構成材料の仕様

項目	仕様	
スリーブ (あり又はなし)	種類	①又は② ①ステンレス鋼製 ②鋼製(めっき処理品含む)
	寸法	外径Φ210mm以下、厚さ0.4mm以上、長さ100mm以上
バックアップ材	材質	①、②又は③(図3参照) ①ポリプロピレン系樹脂製 ②鋼製(めっき処理品含む) ③ステンレス鋼製
		寸法 落とし込み寸法55mm以上 材料①の場合は厚さ3mm以下
	使用方法	充てん材の受け用

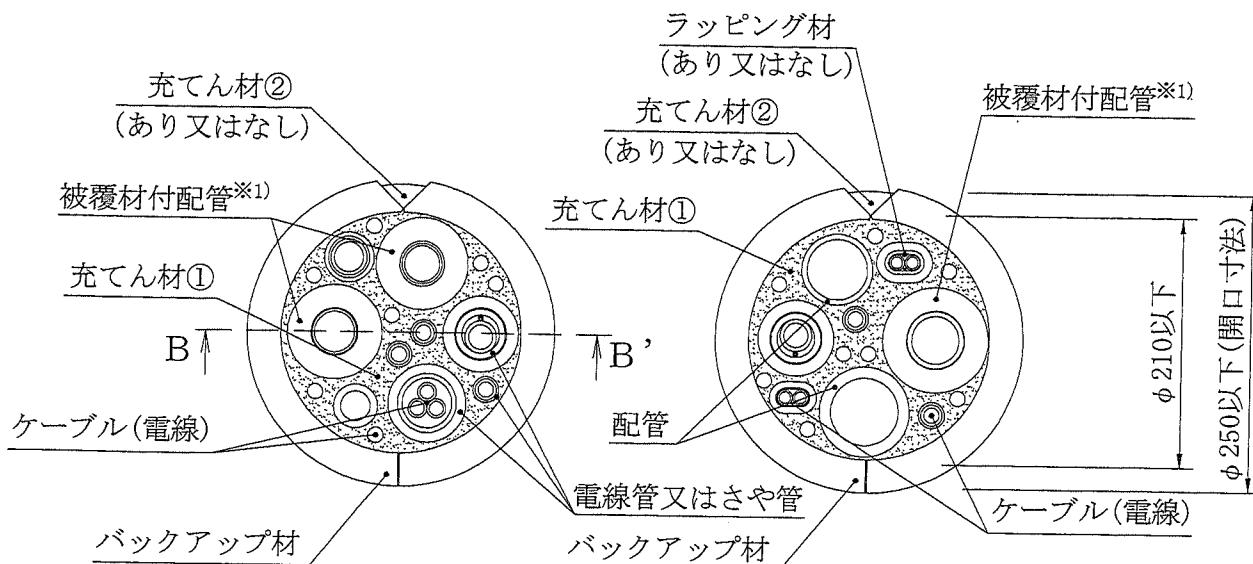
5. 構造説明図：

構造説明図を図1～図3に示す。



- 1) 配管の被覆材(後付タイプ)はあり又はなし
- 2) ケーブル・配管等の配置は代表例(2例)を示す

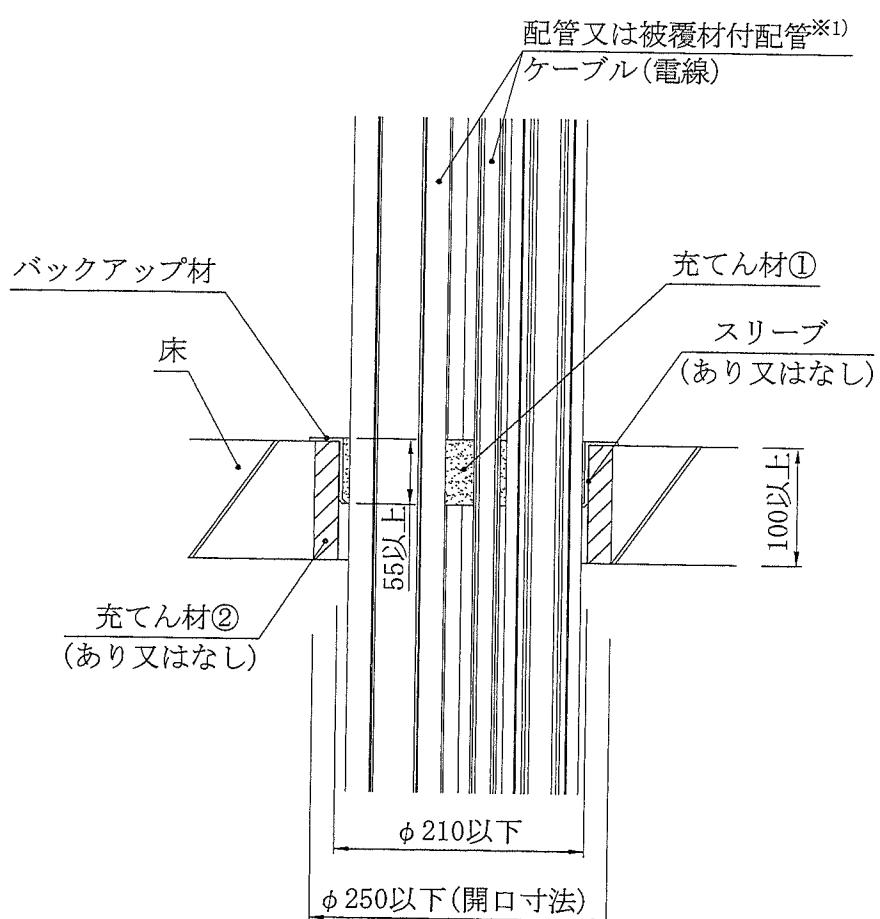
図1 構造説明図(施工図)



代表例 1

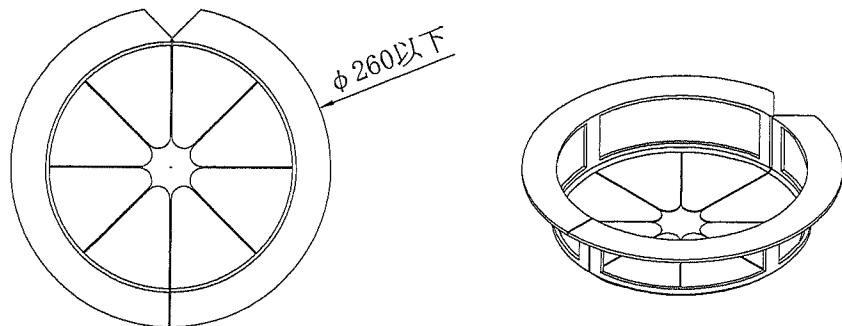
代表例 2

平面図

B-B' 断面図
(スリープが床上に突出しない場合)

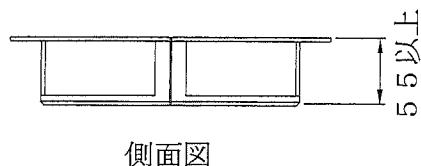
- 1) 配管の被覆材(後付タイプ)はあり又はなし
- 2) ケーブル・配管等の配置は代表例(2例)を示す

図2 構造説明図(施工図)



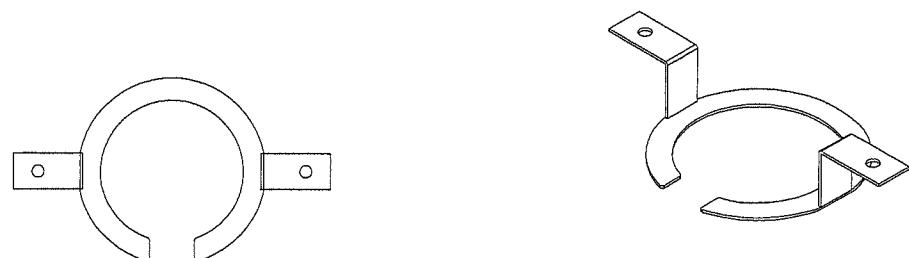
平面図

バックアップ材の形状例



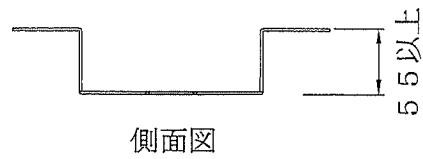
側面図

バックアップ材(樹脂製)の一例



平面図

バックアップ材の形状例



側面図

バックアップ材(鋼製)の一例

図3 構造説明図(施工図)

6. 施工方法：

施工は以下の手順で行う。

スリーブを用いる場合

(1) 床の開口(スリーブの設置)

次の何れかの方法で床にスリーブを埋設する。

・スリーブ後付け施工の場合

ボイド又はコアドリル等を使用して床に開口を設け、スリーブを充てん材②(セメントモルタル)で埋め戻す。

・スリーブ先付け施工の場合

鉄筋コンクリート造床の場合に、スリーブを適当な方法で鉄筋又は型枠に固定し、コンクリートに埋設する。

なお埋設時には、スリーブ内を保護するため、スリーブ両端をテープ等で養生してもよい。

(2) ケーブル(電線)・配管の通線、通管

スリーブにケーブル(電線)・配管を施工する。

(3) バックアップ材の取付け

バックアップ材をケーブル(電線)・配管を挟み込む様にして、スリーブ内側に挿入する。

(4) 充てん材①(熱膨張性耐熱シール材)の充てん

スリーブとケーブル(電線)・配管の隙間に、上側から充てん材①(熱膨張性耐熱シール材)をスリーブ端部から55mm以上充てんする。

スリーブを用いない場合

(1) 床の開口

ボイド又はコアドリル等を使用して床に開口を設ける。

(2) ケーブル(電線)・配管の通線、通管

開口にケーブル(電線)・配管を施工する。

(3) バックアップ材の取付け

バックアップ材をケーブル(電線)・配管を挟み込む様にして、開口内側に挿入する。

(4) 充てん材①(熱膨張性耐熱シール材)の充てん

開口とケーブル(電線)・配管の隙間に、上側から充てん材①(熱膨張性耐熱シール材)を開口端部から55mm以上充てんする。